



PCB LAYOUT

特性: Specifications:
电 器: Electrical:

接触阻抗: Contact Resistance

50 milliohms MAX

耐电压: Dielectric Withstanding Voltage:

100 V AC AT Sea Level

绝缘阻抗: Insulation Resistance:

100 MEGA ohms MIN

材料: Material:

塑胶: Housing: Hing Temperature Thermoplastics,

UL 94V-0 耐高温塑胶

端子: Contact: Copper Alloy C2680H

铜壳: Shell: SPCC-SD C2680H

电镀: Finish:

端子: Contact: Plated Gold in Mating Area;

Tin On Solder Tails

接触点镀金, 脚镀金

铜壳: Shell:

Nickel/ Plating 镀金

A	除非 otherwise specified tolerances are 未注尺寸公差		客户	编号	图号	设计	审核	共 1 张
			客户	NO.	Drawing NO.	Designed by	Checked by	张第 1 张
3	X	±0.3	品名	SHK-20070	装配图	刘俊	批准	0F
3	X X	±0.2	Mini USB 8P/F母头前贴后插				批注	Third Angle Project
3	X X	±0.1	版本				审核	第三角投影
3	X XX	±0.05	材质				批准	
3	X XX	±	厚度				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	交期				审核	
3	X XX	±	单位				批准	
3	X XX	±	比例				审核	
3	X XX	±	表面处理				批准	
3	X XX	±	数量				审核	
3	X XX	±						