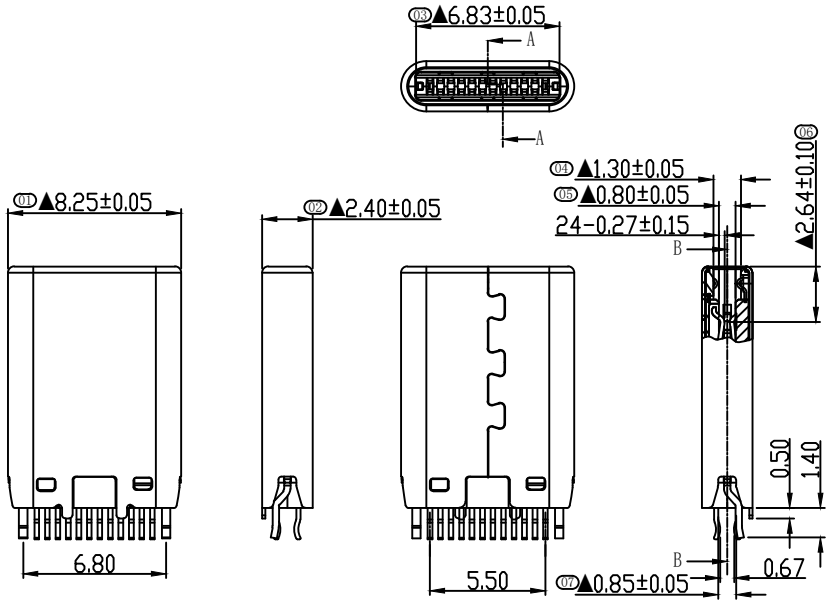
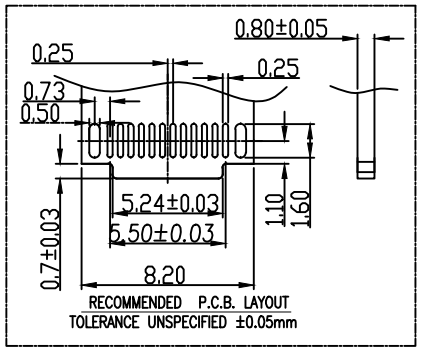
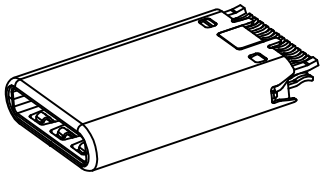
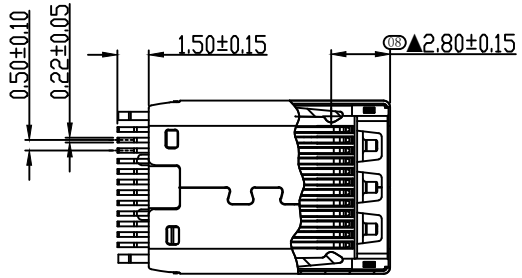
REV	DESCRIPTION	DATE	CHECK	APPROVAL
A0	NEW RELEASE	2024/01/19	MA	PENG



截面 A-A







截面 B-B

备注(NOTE):
1.尺寸标注事项:
1-1.图示有标注"▲"记号者为重点尺寸.
首件检验尺寸为 01 到 08 ;
1-2.图示所有标注"Cpk"尺寸为Cpk检验尺寸.
1-3.图示未标注公差之尺寸参考公差表.
1-4.图示标注"*"记号之尺寸为对称尺寸.
2.品质要求事项:
2-1.产品表面不能刮伤,划伤压痕,缺胶, 歪PIN, 端子包胶等不良.
2-2.镀层要均匀,不能有发黑发白及露铜现象.
2-3.冲剪毛边:0.03mm MAX(焊接与接触处不可有毛边).
2-4.吃锡性: 95%以上.
3.电气特性:
3-1额定电流: 1.25A/pin
3-2接触阻抗:30 mΩ MAX.
3-3耐电压: 100 V AC MIN.
3-4绝缘阻抗:100 MΩ MIN.
4.机械特性:
4-1 插入力前:5-20N。
4-2 拔出力前:8-20N。
4-3 寿命测试:10000次, 速度12.5mm/分钟。
5.工作温度:-30° C~+85° C.
6.所用材质需符合RoHS要求.

RoHS Compliant 2002/95/EC

GENERAL TOLERANCE		鸿康科技（东莞）有限公司 Hongkang Technology (Dongguan) Co., Ltd				PART NO.			
.X	0.30					TITLE. TYPE C 12铆合壳子L11.5MM,夹板式带K脚			
.XX	0.20	APPROVAL	CHECK	DRAWN	DATE				
.XXX	0.10					UNIT	SCALE	NUMBER	REV
PROJECT		PENG	MA	ZHANG	2024/01/19	MM	1 : 1	A- 00	A0